

**Elementy obserwacji**  
**w klasach III**  
**rok szkolny 2020/2021**

**1. Zachowanie:**

- kontakty koleżeńskie
- kultura osobista
- stosunek do poleceń nauczyciela
- aktywność na rzecz klasy i szkoły
- współpraca w zespole
- przestrzeganie zasad bezpieczeństwa
- ład i porządek w miejscu pracy

**2. Edukacja polonistyczna:**

a) czytanie

- z przygotowaniem
- bez przygotowania
- rozumienie tekstu

b) mówienie

- wypowiedzi
- recytacja

c) pisanie

- pisanie ze słuchu
- ćwiczenia redakcyjne

d) gramatyka

e) ćwiczenia ortograficzne

**3. Edukacja przyrodnicza:**

- wiadomości o roślinach i zwierzętach oraz zmianach zachodzących w przyrodzie
- obserwacje i doświadczenia
- aktywność na zajęciach

**4. Edukacja matematyczna:**

a) obliczenia

- dodawanie i odejmowanie w zakresie 1000
- mnożenie i dzielenie w zakresie 100

b) zadania tekstowe

- proste (rozwiązywanie, układanie)
- złożone (rozwiązywanie, układanie)

c) umiejętności praktyczne (kalendarz, zegar, pieniądze)

d) geometria

### **5. Edukacja społeczna**

- zachowanie w miejscach publicznych
- wiadomości o Polsce
- aktywność na zajęciach

### **6. Edukacja plastyczna**

- przygotowanie do zajęć
- estetyka i kompozycja prac

### **7. Edukacja techniczna**

- przygotowanie do zajęć
- estetyka wykonania pracy
- stosowanie się do instrukcji

### **8. Edukacja muzyczna**

- znajomość piosenek
- znajomość nut
- gra na instrumencie

### **9. Edukacja ruchowa**

- przestrzegania zasad bezpieczeństwa
- wykonywanie ćwiczeń
- przygotowanie do zajęć

### **10. Zajęcia komputerowe**

- przestrzeganie zasad pracowni komputerowej
- korzystanie z programów Word, Paint,