

Elementy obserwacji ucznia klasy trzeciej

Rok szkolny 2021/2022

ZACHOWANIE

- kontakty koleżeńskie;
- kultura osobista;
- stosunek do poleceń nauczyciela;
- aktywność na rzecz klasy i szkoły;
- współpraca w zespole;
- przestrzeganie zasad bezpieczeństwa ładu i porządek w miejscu pracy.

EDUKACJA POLONISTYCZNA

Mówienie i słuchanie

- wypowiedzi
- recytacja

Czytanie

- z przygotowaniem
- bez przygotowania
- rozumienie tekstu

Pisanie

- pisanie ze słuchu
- ćwiczenia redakcyjne

Gramatyka

Ćwiczenia ortograficzne

EDUKACJA MATEMATYCZNA

- obliczenia dodawanie i odejmowanie w zakresie 1000, mnożenie i dzielenie w zakresie 100
- zadania tekstowe: proste (rozwiązywanie, układanie), złożone (rozwiązywanie, układanie)
- umiejętności praktyczne (kalendarz, zegar, pieniądze)
- geometria

EDUKACJA SPOŁECZNA

- zachowanie w miejscach publicznych
- wiadomości o Polsce
- aktywność na zajęciach

EDUKACJA PRZYRODNICZA

- wiadomości o roślinach i zwierzętach oraz zmianach zachodzących w przyrodzie
- obserwacje i doświadczenia
- aktywność na zajęciach

EDUKACJA PLASTYCZNA

- przygotowanie do zajęć
- estetyka i kompozycja prac

EDUKACJA TECHNICZNA

- przygotowanie do zajęć
- estetyka wykonania pracy
- stosowanie się do instrukcji

EDUKACJA MUZYCZNA

- znajomość piosenek
- znajomość nut
- gra na instrumencie

WYCHOWANIE FIZYCZNE

- przestrzegania zasad bezpieczeństwa
- wykonywanie ćwiczeń
- przygotowanie do zajęć

ZAJĘCIA KOMPUTEROWE

- przestrzeganie zasad pracowni komputerowej
- korzystanie z programów Word, Paint